

NX010

EPOXIDOVÝ ANTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR



VÝHODY

- Výborná přilnavost
- Vysoká antikorozní ochrana
- Chemická a mechanická odolnost
- Ve třech odstínech (bílá, šedá, červenohnědá)

POUŽITÍ

Dvousložkový epoxidový základní nátěr s obsahem antikorozního pigmentu. Ke zhotovování základních nátěrů ocelových a jiných kovových povrchů. Barva vytváří vysoce přilnavou vrstvu s antikorozní ochranou povrchu. Nátěr lze brousit. Vynikající chemická a mechanická odolnost, výborná přilnavost, velmi dobrá kryvost nátěru. Jednoduchá a snadná aplikace. Není určen k nátěrům ploch přicházejících do přímého styku s potravinami, krmivy, pitnou vodou ani k nátěrům dětského nábytku a hraček. Lze použít v exteriéru a interiérech jako základní nátěr pro vnitřní i vnější nátěrové systémy. **Nátěry NX010, NX200 NX210 a SINEPUR, jsou určeny pro sestavování nátěrových systémů do korozního prostředí C2 až C5. Doporučujeme řídit se skladbou nátěrového systému dle ČSN EN ISO 12944-5.**

UPOZORNĚNÍ

Po dobu aplikace až do úplného vytvrzení je nutné v prostorách s aplikovaným nátěrem zajistit důkladné větrání. V případě zhoršení ventilačních a teplotních podmínek se prodlužuje doba vytvrzení. **NX010** se nedoporučuje používat na mokré a nevyzrálé povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodou ředitelnými nátěry nebo nitrobarvou, strojově hlazené povrchy, kletované povrchy – nutná předúprava povrchu, viz odstavec **PŘÍPRAVA PODKLADU**. Kompatibilitu s jinými soudržnými podkladními nátěry je nutno prakticky odzkoušet nejlépe na skrytém místě. Naprosto čistý a zdrsňený povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti dalších nátěrů, zejména v případě delších přetíracích intervalů nebo renovačních nátěrů. Pro zajištění teplotních aplikačních podmínek nepoužívejte naftová ani propanbutanová topidla. **Nevytvrzenou** kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **S6300** nebo přípravkem **OD240**, vytvrzenou kompozici lze odstranit pouze mechanicky. Zpracovatelnost: 6 h při 20 °C. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti úměrně zkracuje. Po uplynutí doby zpracovatelnosti je **NEPŘÍPUSTNÉ** nátěr aplikovat. Epoxidové nátěry nejsou odolné proti UV záření (na povětrnosti žloutnou a křídují), proto nejsou vhodné pro nátěry vystavené povětrnosti a slunečnímu záření.

NX010

EPOXIDOVÝ ANTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR

PŘÍPRAVA PODKLADU

Odstranit staré nátěry. Povrch musí být suchý, bez nečistot a mastnoty. Žárově pozinkovanou ocel a hliník zdrsňit, případně lehce otryskat (SWEEPING) a opatřit nátěrem typu WASH-PRIMER (např. **SINEKYD S 2688 WASH PRIMER s Ředidlem pro WASH PRIMER**). Ušlechtilou ocel tryskat na stupeň přípravy povrchu Sa2 nebo Sa2^{1/2}, profil povrchu střední (G), RZ = 50 µm. Možná je i úprava ručním a mechanizovaným čištěním povrchu na St 2 nebo St 3. Teplota podkladu: min. **+15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem**.

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je 15–20 °C. Složka A se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Složka B se přidává za stálého míchání beze zbytku ke složce A a důkladně se promíchá 3 až 5 minut (pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání se doporučuje elektrické zařízení s regulací otáček, s vřetenovým míchadlem. Doporučené otáčky: 200 ot./min. **Ruční promíchání není dostatečné.** Natužená směs se přelije do vhodné, čisté nádoby a znovu se krátce promíchá. **Před nanášením** se natužená směs ředí ředidlem **S6300**, dle zvoleného způsobu aplikace. Ředidlo se vždy dokonale vmíchá do natužené směsi.

PŘÍKLAD APLIKACE

NA OCEL do interiéru: prostředí C4, životnost H

Tryskání podkladu na Sa 2^{1/2} podle normy ISO 8501–1.

2 x nátěr **NX010**, každý o tloušťce 50 µm suché vrstvy

1 x nátěr **PX040**, tloušťka 60 µm suché vrstvy

2 x nátěr **NX210**, každý o tloušťce 40 µm suché vrstvy

Zasychání je možné urychlit přisoušením. Teplota do 60 °C. K dokonalému vytvrzení nátěrového systému dochází za 7 dní při teplotě 20 °C. Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 60 minutách od ukončení aplikace). Nepoužívejte naftové ani propanbutanové hořáky.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Štětcem, válečkem nebo stříkáním.

TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní

100 : 17

NX010**EPOXIDOVÝ ANTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR****SPOTŘEBA**

7–8 m² z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 142–125 g/m² (při suché tloušťce cca 50 µm). Při mokré tloušťce nátěrového filmu cca 100 µm se získá suchá tloušťka nátěrového filmu cca 50 µm.
Praktická spotřeba je závislá na drsnosti, savosti podkladu a zvolené aplikační metodě. Ředidlo se do spotřeby nezapočítává, odpaří se.

ŘEDĚNÍ

Ředidlo **S6300** - 5–10 % dle zvolené aplikace

SLOŽENÍ

Epoxidová pryskyřice s antikorozním pigmentem a aminickým tvrdidlem

PARAMETRY NÁTĚRU

Vzhled	Viskózní kapalina dle pigmentu
Obsah sušiny	> 72 % hmotnostních
Hustota	1300–1400 kg/m ³ podle použitých pigmentů
VOC natužené směsi	450 g/l
Ředidlo	S6300
Tvrdidlo	Složka B
Zpracovatelnost při 20 °C	6 hodin
Aplikační teploty	5–25 °C
Odstíny	Bílá, šedá, červenohnědá
Doba zasychání při 20 °C (teplota podkladu a prostředí), dostatečné ventilaci, doporučené spotřebě a rel. vzdušné vlhkosti do 80 %.	Pro přetírání 12 hodin
	Pro pochůznost 24 hodin
	Plné vytvrzení 7 dnů

NX010**EPOXIDOVÝ ANTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR****SKLADOVÁNÍ
A PŘEPRAVA**

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).**

BALENÍ

Sety s tvrdidlem 1,18; 5; a 10 kg

Datum revize

17.01.2024 Předchozí vydání pozbývají platnost